

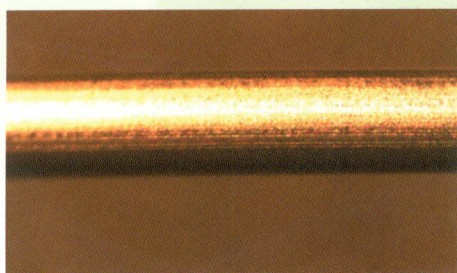
NEW

微小表面欠陥検査装置

μ DefectInspector

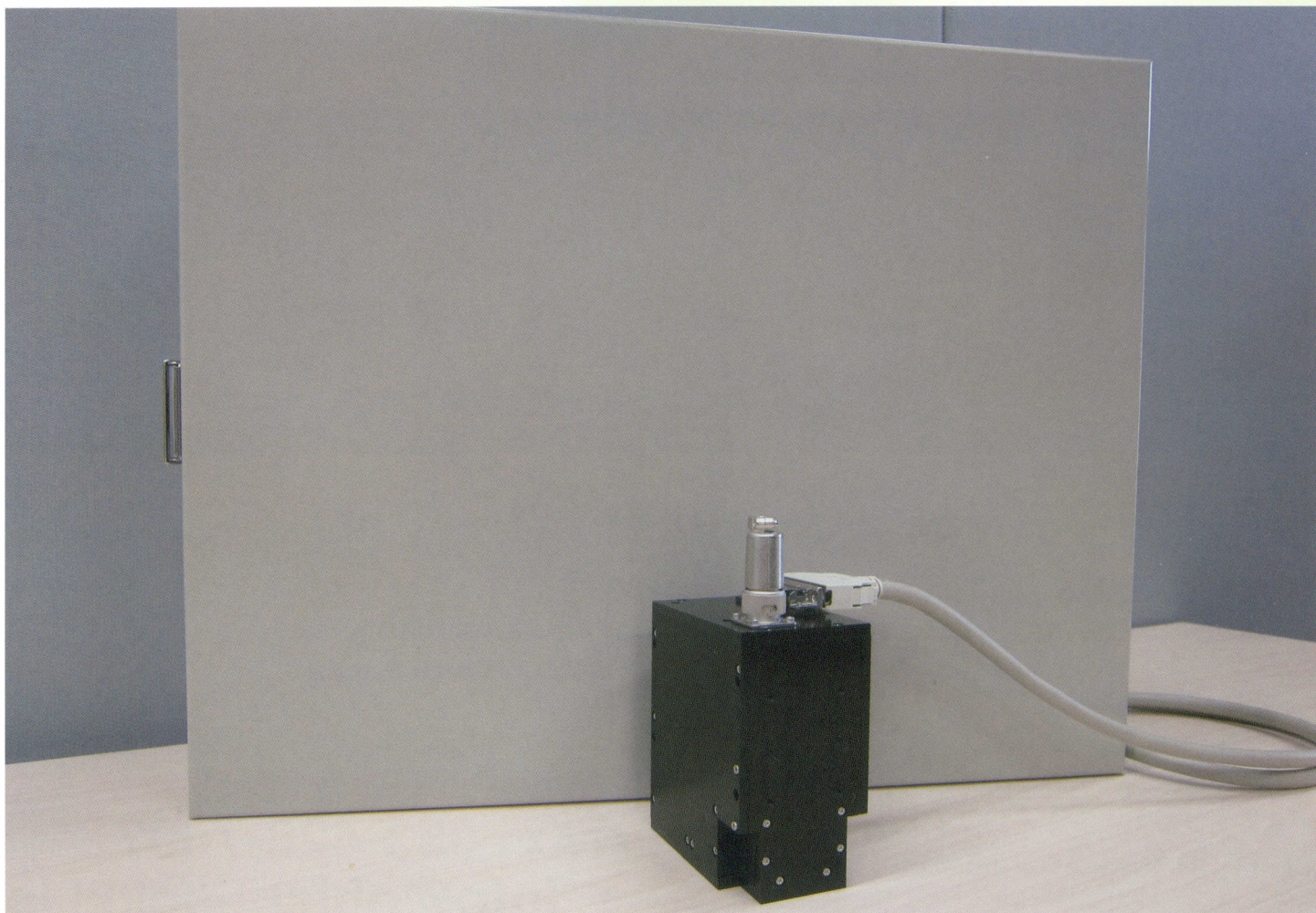
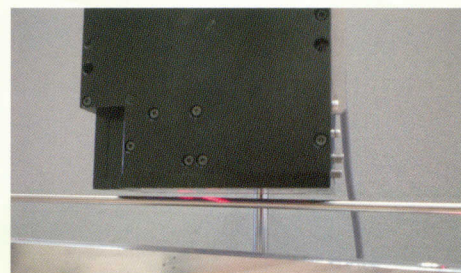
諦めていた検査がここに実現!

線状・丸棒・パイプ・チューブ等の表面欠陥を
レーザー光線で高速度検出(500m/min)



数 μ m深さの
小さな欠陥を検出

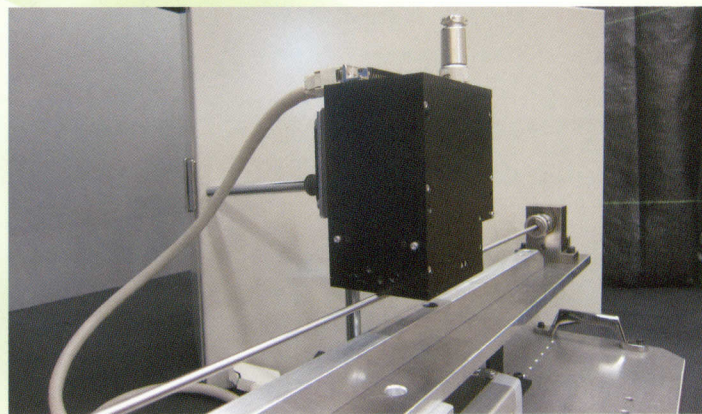
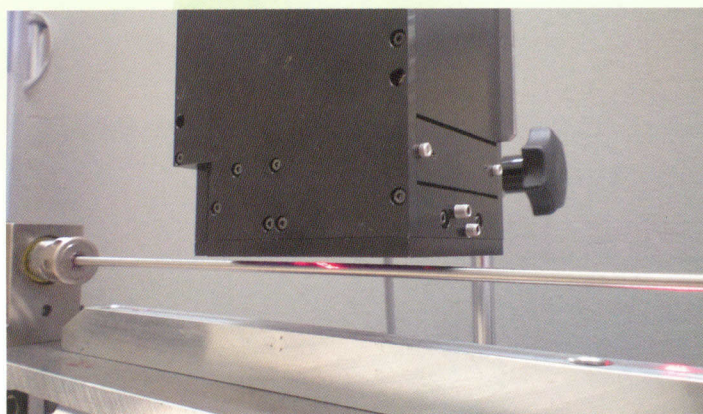
線状キズ、螺旋、打痕
ピンホール、付着物



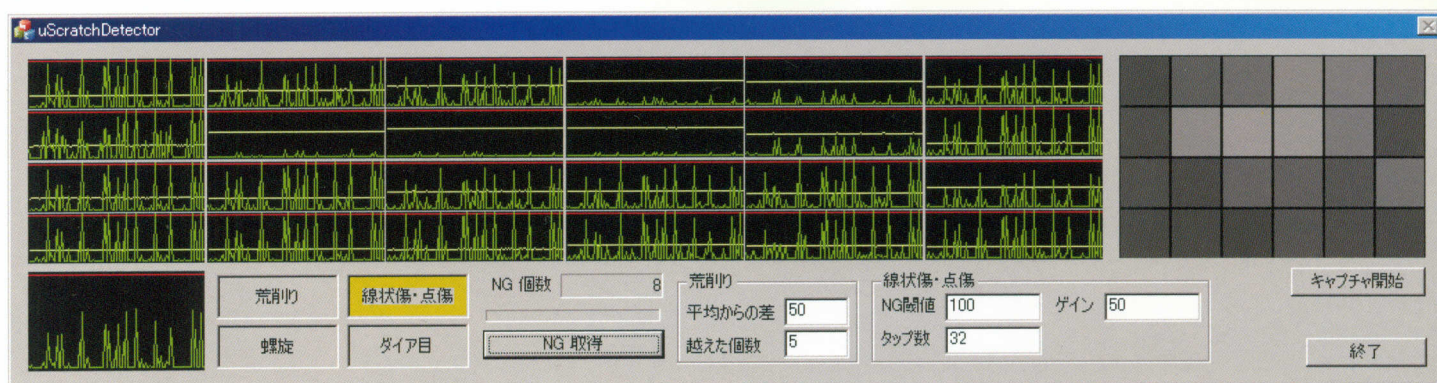
検 出 技 術	レーザ光技術応用 (特許申請済み)
検 出 できる も の	光を反射するもの (金属、樹脂、紙) 線材・丸棒・パイプ・チューブ
形 状	円柱、円筒 (平板、異形) ※
欠 陥 種 類	線状、螺旋、打痕、ピンホール、付着物
欠 陥 の 大 き さ	深さ数 μm の欠陥
検 出 速 度	500m/min (円柱、円筒)
検 出 範 囲	円周45°検査 (円柱、円筒)

※カスタム対応となります

■ 検出の様子



■ 検出中画面 (画面は開発中のもののため変更の場合があります)



■ 検査装置とPCを専用ケーブルで接続します。

【主なパラメータ設定】

☐ NG 閾値を設定します。NG 1、NG 2 の 2 つあります。

【測定】

☐ NG データは PC 内に自動保存されます。

☐ .csv 形式のファイルが生成されます。

大石測器株式会社

〒431-3105 静岡県浜松市東区笠井新田町1746番地6

<http://www.ohishi-sokki.jp>

お気軽にお問い合わせください

TEL / FAX : **053-431-0296**

e-mail : **info@ohishi-sokki.jp**